

Ingénieur, Amélioration Continue

L'entreprise :

Depuis plus de 50 ans Astronics-Luminescent Systems Inc. (LSI) est un fournisseur de premier plan en systèmes d'éclairage d'aéronef. Notre division canadienne située à Montréal est un chef de file dans la conception et la fabrication de composants et de systèmes d'éclairage pour les cockpits d'aéronefs civil, commercial et militaire. Astronics LSI Canada Inc. se spécialise dans l'ingénierie et la fabrication de produits avionique HMI tels que des claviers simples et complexes, des panneaux d'affichage lumineux et de faces avant.

Description du poste :

Relevant du directeur des opérations, le titulaire du poste sera responsable de l'amélioration continue. Il interagira avec les différentes unités d'ingénierie, de QC et des opérations. Il évaluera les coûts, gèrera les temps de fabrication, optimisera les flux de fabrication, développera les tableaux de bord avec les superviseurs de production, participera activement à la formation liée à l'amélioration continue et supportera les transferts de produits, du design en production.

Exigences :

- Baccalauréat en génie industriel ou dans un domaine connexe avec un minimum de 10 années d'expérience dans un rôle similaire au sein d'un environnement manufacturier.
- Expérience avérée dans la gestion des itinéraires MRP, des délais standard et de l'optimisation du flux de produits.
- Excellentes compétences informatiques avec maîtrise de la suite Microsoft, des outils d'analyse de données et de reporting
- Praticien Lean avec une expérience pertinente en animation d'ateliers, expérience dans des projets « Six Sigma » et/ou « Lean », familier avec les normes comme AS 9100, ISO 14000 et le calcul des émissions de GES.
- Approche pragmatique dans ses efforts pour atteindre l'excellence, la flexibilité, l'adaptabilité et les bonnes réactions.
- Capacité à travailler à différents niveaux organisationnels et à soutenir les équipes de direction.
- Orienté vers les résultats avec la capacité de travailler avec un minimum de supervision.
- Excellentes compétences en communication, relations humaines, coaching et fort pouvoir de persuasion.
- Le bilinguisme (français et anglais) est requis.
- Disponible pour voyager occasionnellement.
- Atout : Certification Six Sigma Ceinture Verte/Noire, Membre de l'OIQ de préférence, expérience dans l'industrie électronique aérospatiale, connaissance des procédés d'usinage, de moulage et de peinture est un plus.

Responsabilités:

Gestion des itinéraires MRP :

- Développer, mettre en œuvre et optimiser les itinéraires de planification des besoins en matériaux (MRP) pour une planification efficace de la production et une allocation des ressources.

- Collaborer avec des équipes interfonctionnelles pour assurer l'alignement entre les calendriers de production et la disponibilité des matériaux.

Gestion des horaires standards :

- Réaliser des études de temps et de mouvement pour établir et maintenir des délais standard précis pour les processus de fabrication.
- Réviser et mettre régulièrement à jour les horaires standard en fonction des changements dans les processus, les équipements ou les spécifications des produits.

Optimisation du flux de produits :

- Analysez et améliorez le flux de produits tout au long du processus de production, en minimisant les goulots d'étranglement et en optimisant l'utilisation des ressources.
- Travailler en étroite collaboration avec les responsables de production pour assurer un flux de produits fluide et efficace, des matières premières aux produits finis.

Amélioration continue:

- Favoriser une culture d'amélioration continue en utilisant les méthodologies Lean et Six Sigma.
- Diriger et participer à des événements Kaizen, en identifiant les opportunités de réduction des déchets, d'optimisation des processus et de réduction des coûts.

Analyse des données et rapports :

- Utilisez des outils d'analyse de données pour analyser les indicateurs de performance clés (KPI) et fournir des rapports réguliers sur l'efficacité de la fabrication et les améliorations des processus.
- Présenter les conclusions et recommandations à la direction pour une prise de décision éclairée.

Nous recherchons une personne dynamique, rigoureuse, consciencieuse, aimant le travail en équipe, la créativité, la résolution de problèmes et les défis. Rémunération selon expérience du candidat.

Rémunération selon expérience du candidat. Nous offrons également un ensemble d'avantages sociaux concurrentiels, un horaire flexible 36-44h qui permet 1 vendredi de congé tous les 2 semaines.

Pour en connaître d'avantage sur notre société et nos produits, visitez www.astronics.com.

Les candidats intéressés peuvent faire parvenir leur CV à emploi@astronics.com

Engineer – Continuous Improvement

The company:

For more than 50 years Astronics-Luminescent Systems Inc. (LSI) has been a leading supplier of aircraft lighting systems. Our Canadian division located in Montreal is a leader in the design and manufacture of components and lighting systems for civil, commercial and military aircraft cockpits. Astronics LSI Canada Inc. specializes in the engineering and manufacturing of HMI avionics products such as simple and complex keyboards, illuminated display panels and front panels.

Job description:

Reporting to the Director of Operations, the position holder will be responsible for continuous improvement. He will interact with the different teams from engineering, QC and operations. He will evaluate costs, manage manufacturing times, optimize manufacturing flows, develop dashboards with production supervisors, actively participate in trainings related to continuous improvement and support transfers of product designs to production.

Requirements:

- Bachelor's degree in industrial engineering or a related field with a minimum of 10 years of experience in a similar role within a manufacturing environment.
- Proven experience in managing MRP routes, standard times, and optimizing product flow.
- Excellent computer skills with proficiency in Microsoft Suite, data analysis tools and reporting
- Lean practitioner with relevant experience in workshop facilitation, experience in "Six Sigma" and/or "Lean" projects, familiar with standards like AS 9100, ISO 14000 and GHG emissions calculation.
- Pragmatic approach in its efforts to achieve excellence, flexibility, adaptability, and good reactions.
- Ability to work at different organizational levels and support management teams.
- Results oriented with the ability to work with minimal supervision.
- Excellent skills in communication, human relations, coaching and strong power of persuasion.
- Bilingualism (French and English) is required.
- Available to travel occasionally.
- Asset: Six Sigma Certification Green/Black Belt, Member of the OIQ preferably, experience in the aerospace electronics industry, familiarity with machining, molding, and painting process is a plus.

Key Responsibilities:

MRP Route Management:

- Develop, implement, and optimize Material Requirements Planning (MRP) routes for efficient production planning and resource allocation.
- Collaborate with cross-functional teams to ensure alignment between production schedules and material availability.

Standard Times Management:

- Conduct time and motion studies to establish and maintain accurate standard times for manufacturing processes.

- Regularly review and update standard times based on changes in processes, equipment, or product specifications.

Product Flow Optimization:

- Analyze and enhance product flow through the production process, minimizing bottlenecks and optimizing resource utilization.
- Work closely with production managers to ensure a smooth and efficient product flow from raw materials to finished goods.

Continuous Improvement:

- Drive a culture of continuous improvement using Lean and Six Sigma methodologies.
- Lead and participate in Kaizen events, identifying opportunities for waste reduction, process optimization, and cost savings.

Data Analysis and Reporting:

- Utilize data analytics tools to analyze key performance indicators (KPIs) and provide regular reports on manufacturing efficiency and process improvements.
- Present findings and recommendations to management for informed decision-making.

We are looking for a dynamic, rigorous, conscientious person who enjoys teamwork, creativity, problem solving and challenges. Remuneration based on the candidate's experience.

Compensation based on candidate experience. We also offer a competitive benefits package, a flexible 36–44-hour schedule that allows 1 Friday off every 2 weeks.

To learn more about our company and our products, visit www.astronics.com.

Interested candidates can send their CV to emploi@astronics.com